

Information produit

Description

FS702 est un mastic acrylique monocomposant en phase aqueuse, ignifuge et résistant au feu.

Domaines d'application

FS702 est particulièrement adapté au calfeutrement des joints coupe-feu horizontaux et verticaux.

Il a été testé sur des supports de type cloisons sèches, ainsi que murs et planchers maçonnés / béton, et permet, en plus de sa résistance au feu, d'obtenir de bonnes performances d'étanchéité à l'air et acoustiques.

Il fait également partie du système de Panneau Enduit Coupe-Feu FB750 pour calfeutrement de trémies, afin d'assurer les performances de résistance au feu (étanchéité & isolation) entre le support et le panneau et entre le panneau et l'élément traversant.





Résistance au feu

FS702 a été testé selon EN 1366-4, dans des joints horizontaux et verticaux, de 10 à 50mm, sur fond de joint PE type illbruck PR102 ou bien laine de roche 64kg/m³ minimum.

Supports testés

- Maçonnerie / béton sur maçonnerie / béton
- Maçonnerie / béton sur acier
- Maçonnerie / béton sur bois

FS702 a été testé également pour le calfeutrement des joints linéaires statiques mis en oeuvre dans une paroi verticale non porteuse dite flexible au sens de la norme NF EN 13-61 : 2013-03 RE CSTB RE19-070

Conditionnement & coloris

Cod∈ Art.	Couleur	Unités/carton
501083	Blanc	12 cartouches de 310 ml
343379	Blanc	12 sachets de 600 ml
501154	Gris	12 cartouches de 310 ml
343378	Gris	12 sachets de 600 ml

Consignes d'utilisation

Préparation du support

Les supports doivent être solides, dépoussiérés, dégraissés, secs et exempts d'agents anti-adhérents. Nettoyage des supports non absorbants à l'aide d'un nettoyant illbruck adapté, comme le AA404. Il est recommandé de procéder préalablement à des essais sur supports peints ou fragiles.

FS702 adhère sur un grand nombre de supports sans primaire. Les supports peuvent être traités préalablement avec un primaire adapté : nous recommendons le primaire AT101 pour surfaces absorbantes, et le primaire AT120 pour surfaces non absorbantes.

Mise en œuvre

- Se reporter aux ETE afin de déterminer le dimensionnement du calfeutrement, le matériau utilisé en fond de joint, ainsi que le ratio largeur / profondeur de FS702.
- Insérer le fond de joint requis (avec la compression nécessaire)
- Respecter le dimensionnement du mastic suivant l'ETE
- Pour obtenir un aspect impeccable, placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint, et extruder le FS702 en prenant soin de remplir entièrement le joint
- Serrer et lisser le mastic à l'aide d'une spatule de lissage, type illbruck AA310 (pour faciliter le lissage, utiliser le liquide de lissage AA300)
- Retirer immédiatement le ruban adhésif pour éviter un déchirement du mastic

FS702 Mastic Acrylique Coupe-Feu





Avantages

- Résiste au feu jusqu'à 4h (associé à un fond de joint PE ou laine de roche)
- Idéal pour joints statiques (mouvement ≤ 7,5%) de 10 à
 50mm
- Étanche à l'air, à la fumée et aux gaz chauds
- Affaiblissement acoustique jusqu'à 61dB
- Peut être peint
- ETE 20-1315 (joints linéaires) et 21-0010 (pénétrations)
- Fait partie du système de Panneau Enduit Coupe-Feu FB750 pour calfeutrement de trémies (ETE n° 20/1319)









Nettoyage

FS702 encore frais s'enlève avec de l'eau. Pour un mastic durci, seul un recours aux moyens mécaniques (par ex. lame de rasoir) permet le nettoyage.

Stockage

Dans un endroit frais et sec, hors gel, dans son emballage d'origine, non ouvert, le mastic conserve ses propriétés de mise en oeuvre jusqu'à 18 mois. Respecter la température de stockage. A préserver du gel.

Précautions de sécurité

Conserver hors de la portée des enfants. Éviter le contact avec la peau et les yeux. Pour d'autres informations, voir la fiche de données de sécurité sur notre site : www.nullifire.com

Service

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Base	•	Acrylique
Réticulation		Par évaporation d'eau
Consistance	_	Pâteux, thixotrope
Densité		env. 1,50
Extrait sec		env. 80%
рН		env. 8-9
Formation de peau à +20°C	+20°C et 50% H.R.	30 min
Séchage complet pour un joint de profondeur 20 mm	+20°C et 50% H.R.	20 jours
Affaiblissement acoustique		Jusqu'à 61 dB
Étanchéité à l'air		Testé jusqu'à 2000 Pa
Conservation et stockage		36 mois dans son emballage d'origine à une température comprise entre +5°C et +40°C. A préserver du gel.
dureté shore A	_	environ 30



Tremco CPG France SAS Valparc – Oberhausbergen CS73003 67033 Strasbourg Cedex France T: +33 9 71 00 8000

info-fr@cpg-europe.com www.nullifire.com

Informations importantes

Les informations contenues dans ce document sont des informations à caractère général qui n'ont pas valeur contractuelle. Les données techniques ne constituent aucune garantie en ce qui concerne les caractéristiques des produits. Compte-tenu la diversité des matériaux employés, des procédés d'application et des conditions d'utilisation, qui échappent à notre contrôle, des essais spécifiques sont recommandés avant toute commande.

Les informations et illustrations figurant sur ce document sont basées sur les caractéristiques techniques en cours et sur notre expérience au moment de l'établissement de ce document, arrêté à Mars 2020. Le fabricant se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques de ses produits à tout moment. Les conditions de garantie des produits sont régies exclusivement par nos conditions générales de vente. La responsabilité de la Société TREMCO CPG FRANCE SAS ne saurait être engagée sur la base des informations générales fournies par cette fiche produit.